

[Total No. of Pages : 3

UGMDC-M302

B.A./B.Sc./B.Com(Gen)B.Com.(CAS)/B.B.A./B.C.A./
B.Voc.DEGREE EXAMINATION, NOV./DEC. - 2024

PRINCIPLES OF MANAGEMENT

(Semester - III) (Multidisciplinary Course)

(w.e.f. 2023 - 2024 Admitted Batch)

Time : 1½ Hours

Max. Marks : 50

SECTION - A

Answer any Five of the following questions. (5×4=20)

1. Levels of management.

నిర్వహణ యొక్క స్థాయిలు.

2. Functions of management.

నిర్వహణ యొక్క విధులు.

3. Need for Business strategy.

వ్యాపార వ్యూహం అవశ్యకత.

4. Purpose of planning.

ప్రణాళికీకరణ లాభాలు.

SA-832

[1]

[P.T.O.]



UGMDC-M302

5. Limitations of Decision making.

నిర్ణయాలు తీసుకోనుటకు పరిమితులు.

6. Purchase control.

కొనుగోలు నియంత్రణ.

7. Quality control.

నాణ్యతా నియంత్రణ.

8. Meaning of morale.

నైతికత యొక్క అర్థము.

SECTION - B

Answer All the questions.

(3×10=30)

9. a) What is meant by management? What are its principles?

నిర్వహణ అనగా అర్థమేమి? దాని సూత్రాలెవ్వి?

OR

b) What are the objectives of SWOT Analysis?

SWOT విశ్లేషణ యొక్క ఉద్దేశ్యాల్వెవ్వి?

UGMDC-M302

10. a) Distinguish between formal and informal organisations.

క్రమ బద్ధమయిన మరియు క్రమ బద్ధముకాని వ్యవస్థల మధ్య విభేదించండి.

OR

- b) What are the issues involved in MBO?

MBO లో ఇమిడి ఉన్న అంశాలెవ్వి?

11. a) Discuss in detail about HERZBERG's theory on motivation.

ప్రేరణమ్ సంబంధించి హెర్జ్బర్గ్ యొక్క సిద్ధాంతాన్ని సోదాహరణంగా చర్చించండి.

OR

- b) Briefly explain about different styles of leadership.

వివిధ రకములయిన నాయకత్వ శైలుల గురించి క్లుప్తంగా వివరించండి.

X X X X