

[Total No. of Pages : 3

## UGMDC-M305

B.A./B.Sc./B.Com(Gen)/B.Com.(CAS)/B.B.A./B.C.A./  
B.Voc.DEGREE EXAMINATION, NOV./DEC. - 2024

### HEALTH AND HYGIENE

(Semester - III) (Multidisciplinary Course)

(w.e.f. 2023 - 2024 Admitted Batch)

Time : 1½ Hour

Max. Marks : 50

### SECTION - A

Answer any Five of the following questions. (5×4=20)

1. Importance of Nutrition.

న్యూట్రిషన్ యొక్క ప్రాముఖ్యత

2. Functions of Minerals.

మినరల్స్ యొక్క విధులు

3. Need for Balanced Diet.

సమతుల్య ఆహారం అవశ్యకత

4. ENB.

ENB

SA-835

[1]

[P.T.O.]



## UGMDC-M305

5. National Rural Health Mission.

జాతీయ గ్రామీణ ఆరోగ్యమిషన్

6. Prevention of Disasters.

విపత్తుల నిర్మూలన

7. Covid-19, AP.

కోవిడ్ 19, AP

8. Arogya Setu.

ఆరోగ్య సేతు

### SECTION - B

Answer All the questions.

(3×10=30)

9. a) What are the sources and importance of Water?

-నీటి వనరులు మరియు నీటి ప్రాముఖ్యతలేమిటి?

OR

b) What are meant by vitamins? What are its functions?

విటమిన్లు అనగా అర్థమేమి? వాటి విధులేవ్వి?

## UGMDC-M305

10. a) What are the objectives of Health Policy of India, 2017?

2017, భారత ప్రభుత్వ ఆరోగ్య విధానము యొక్క ఉద్దేశ్యా లేమిటి?

OR

- b) Briefly write about various Child Health Care schemes.

వివిధ రకములయిన శిశు ఆరోగ్య సంరక్షణ పథకాల గురించి క్లుప్తంగా వ్రాయండి.

11. a) Explain in detail about PM Suman Yojana.

PM సుమన్ యోజన గురించి సోదాహరణంగా వివరించండి.

OR

- b) Suggest measures to improve community and personal Hygiene.

కమ్యూనిటీ మరియు వ్యక్తిగత పరిశుభ్రతలను వృద్ధిచేయుటకు పద్ధతులను సూచించండి.

**x x x x**